

# Bremgarten AG

## Preisliste: Eigentumswohnungen "Eggenwilerstrasse" Bremgarten AG

Wohnung	Etage	Zimmer	NWF (1)(2)	Nebenträume (2)	Terrasse (2)	Keller UG (2)	VP Wohnung
A1	EG	4½	137.7 m <sup>2</sup>	38.7 m <sup>2</sup>	67.3 m <sup>2</sup>	6.0 m <sup>2</sup>	SFr. 1'179'000-
A2	1. OG	4½	138.0 m <sup>2</sup>	38.5 m <sup>2</sup>	61.1 m <sup>2</sup>	6.0 m <sup>2</sup>	<b>Verkauft</b>
A3	2. OG	5½	153.0 m <sup>2</sup>	21.8 m <sup>2</sup>	58.9 m <sup>2</sup>	23.3 m <sup>2</sup>	<b>Verkauft</b>
B1	EG	4½	137.7 m <sup>2</sup>	38.5 m <sup>2</sup>	67.3 m <sup>2</sup>	7.0 m <sup>2</sup>	SFr. 1'179'000-
B2	1. OG	4½	138.2 m <sup>2</sup>	38.3 m <sup>2</sup>	58.9 m <sup>2</sup>	6.0 m <sup>2</sup>	SFr. 1'229'000-
B3	2. OG	5½	152.6 m <sup>2</sup>	17.8 m <sup>2</sup>	58.9 m <sup>2</sup>	12.1 m <sup>2</sup>	<b>Verkauft</b>
Autoeinstellplatz (A) 15 Stück							SFr. 30'000-

(A) Freie Autoeinstellplätze: PP 1, PP 2, PP 5, PP 10, PP 11, PP 14, PP 15

(1) NWF = Nettowohnfläche. Die Nettowohnfläche entspricht der Nutzfläche (NF) gemäss SIA 416.

(2) Minimale Abweichungen aufgrund planungstechnischer Anpassungen vorbehalten!

Stand: 12.02.2018



**Acama**  
for a home

**ACAMA Immobilien AG**  
Wassergrabe 6 | 6210 Sursee

Telefon 041 925 19 90  
Fax 041 925 19 99  
Mail info@acama.ch  
Web www.acama.ch